



Automaten-Programmierung

Industrie

Inhalt des Projekts war die Programmierung des Schieberautomaten am Siemens Standort Amberg. Bisher wurden die Träger von Hand vormontiert, was in Zukunft jedoch automatisiert wird. In einer neuen Programmsequenz wurden die verschiedenen Antriebe und Sensoren in einer Steuerung SIMATIC S7-300 verknüpft, sodass die Montagezeit deutlich gesenkt werden kann. Der Automat welcher komplett von i_s_a_ industrieelektronik GmbH programmiert wurde, wird aktuell in der Serienfertigung eingesetzt.

Dienstleistung:

- Erstellung der Anlagensoftware
- Erstellung eines Handbuchs
- Inbetriebnahme

Lieferumfang:

- 4 Servomotoren angesteuert von SINAMICS S120
- 6 Linearfördereinheiten (IAI)
- 4 Sensoren (Keyence)
- 1 Fehlersichere Siemens SIMATIC S7-300 F mit zwei dezentralen Peripherieeinheiten ET 200-S
- 1 Touchpanel (Siemens TP 277)
- Netzwerk: Profibus, Profinet

Fakten:

- Ausführungszeitraum: 2011-2012
- Technik: Simatic S7-300

